



THERMOMAX® EPS CARBON

İstilik İzolyasiyası üçün Qrafit Qatqlı Genişləndirilmiş Polistirol Lövə

Məhsul Haqqında

THERMOMAX® EPS CARBON, qrafit qatqlı genişləndirilmiş polistirol əsaslı, tikililərin şaquli və üfüqi səthlərində istilik izolyasiyası məqsədi ilə istifadə olunan izolyasiya lövhəsidir. Tərkibindəki qrafit, istilik şüalanmasını əks etdirərək eyni sıxlıqdakı ağ EPS lövhəyə nisbətən təxminən %20 daha aşağı istilik keçiricilik əmsalı təmin edir; beləliklə eyni izolyasiya performansını daha nazik lövhə ilə əldə edilir.

EN 13163 standartına uyğundur. EPS 50, EPS 90 və EPS 120 olmaqla üç sıxılma gərginliyi sinfində istehsal olunur.

İstifadə Sahələri

- Fasad istilik izolyasiya kompozit sistemlərində (ETICS / mantolama)
- Lövə qalınlığının məhdud olduğu fasad tətbiqlərində
- Daxildən divar istilik izolyasiyasında
- Dam altı, dam bölmələri və gəzilməyən damlarda
- Döşəmə, şap altı və tavan istilik izolyasiyasında

İstifadə Sahəsi – Növ Seçimi

Aşağıdakı cədvəl, hər istifadə sahəsi üçün uyğun THERMOMAX® EPS CARBON növünü və seçimi müəyyən edən texniki göstəricini göstərir. Son növ və qalınlıq seçimi, layihənin istilik izolyasiya hesabatına və yük dəyərlərinə əsasən aparılmalıdır.

İstifadə sahəsi	EPS 50	EPS 90	EPS 120	Təyinedici göstərici
Fasad istilik izolyasiyası (ETICS / mantolama)	●	●	●	Səthə perpendikulyar dartılma müqaviməti EN 1607 ≥ 100 kPa (TR100)
Qalınlığı məhdud fasad tətbiqləri (niş, balkon, qonşu sərhədi)	●	●	●	İstilik keçiricilik əmsalı (λD)
Daxildən divar istilik izolyasiyası	●	●	○	İstilik keçiricilik əmsalı (λD) və su buxarı diffuziyası
Gəzilməyən dam, dam altı, isti dam	●	●	○	İstilik keçiricilik əmsalı (λD)
Zirzəmi / qaraj tavanının istilik izolyasiyası	●	●	○	İstilik keçiricilik əmsalı (λD)
Şap altı döşəmə izolyasiyası (yaşayış, piyada yükü)	○	●	●	Sıxılma gərginliyi CS(10)
Gəzilərən teras dam (şap altı)	–	○	●	Sıxılma gərginliyi və uzunmüddətli deformasiya (EN 1606)
Sənaye döşəməsi, nəqliyyat yükü altında	–	–	○	Sıxılma gərginliyi CS(10)
Soyuducu anbar	–	–	○	Su əmmə qabiliyyəti və sıxılma gərginliyi
Bünövrə / divar xarici, torpaqla təmas	–	–	○	Su əmmə qabiliyyəti

- Təvsiyə olunur ○ Layihədən asılı olaraq istifadə edilə bilər – Təvsiyə olunmur

- Qrafit qatqılı lövhələr günəş işığını yüksək dərəcədə udur. Birbaşa günəş altında saxlanılan lövhələrdə qızmaya bağlı ölçü dəyişikliyi, qabarma və dərz açılması müşahidə edilə bilər. Fasadda kölgələmə setkası istifadə edilməli, günəş düşən fasadlarda tətbiq səhər və axşam saatlarına keçirilməlidir.
- Fasad istilik izolyasiya sistemlərində təyinedici göstərici sıxılma gərginliyi deyil, səthə perpendikulyar dartılma müqavimətidir (EN 1607).
- Daimi yük altındakı tətbiqlərdə, 50 illik istifadə müddətində %2 deformasiya həddi üçün daimi yük, CS(10) dəyərinin təxminən %30-nu aşmamalıdır (EN 1606).
- Yüksək sıxılma gərginliyi tələb olunan sənaye döşəməsi və soyuducu anbar tətbiqlərində THERMOMAX® EPS 200 tərcih edilməlidir.

Üstünlükləri

- Qrafit qatqısı istilik şüalanmasını əks etdirir; eyni sıxlıqda ağ EPS-ə nisbətən təxminən %20 daha aşağı istilik keçiricilik əmsalı təmin edir
- Eyni U dəyəri daha nazik lövhə ilə əldə edilir; fasadda qalınlıq qazancı yaradır
- Yüngüldür; tikiliyə əlavə yük gətirmir
- Ölçü sabitliyi yüksəkdir, formasını qoruyur
- Kəsilməsi və tətbiqi asandır, işçilikdən qənaət edir
- Su buxarı keçiriciliyinə malikdir; kifayət qədər qalınlıqda istifadə edildikdə kondensasiya riskini azaldır
- Çürümür, kiflənmir; fiziki xüsusiyyətlərini uzun müddət qoruyur

Texniki Göstəricilər

Göstərici	Vahid	EPS 50	EPS 90	EPS 120
Ümumi Məlumatlar				
Materialın tərkibi	–	Qrafit qatqılı genişləndirilmiş polistirol (EPS)		
Görünüşü	–	Boz rəngli, kəsilmiş lövhə		
Orta sıxlıq (təqribi)	kq/m ³	15	18	21
Lövhə ölçüsü	sm	50 × 100		
Lövhə qalınlığı	sm	5 – 6 – 8 – 10		
İstilik Göstəriciləri				
İstilik keçiricilik əmsalı (λD – EN 12667)	W/mK	0,033	0,032	0,031
İstismar temperaturu	°C	–50°C / +75°C		
Mexaniki Göstəricilər				
Sıxılma gərginliyi, %10 deformasiyada (EN 826)	kPa	≥ 50 CS(10)50	≥ 90 CS(10)90	≥ 120 CS(10)120
Səthə perpendikulyar dartılma müqaviməti (EN 1607)	kPa	≥ 100 TR100	≥ 100 TR100	≥ 150 TR150
Əyilmə müqaviməti (EN 12089)	kPa	≥ 100 BS100	≥ 135 BS135	≥ 170 BS170
Ölçü Toleransları və Sabitliyi				
Uzunluq toleransı (EN 822)	mm	± 2 (L2)		
En toleransı (EN 822)	mm	± 2 (W2)		
Qalınlıq toleransı (EN 823)	mm	± 1 (T2)		
Bucaq düzlüyü toleransı (EN 824)	mm/m	± 2 (S2)		
Səth düzlüyü toleransı (EN 825)	mm	5 (P4)		

Göstərici	Vahid	EPS 50	EPS 90	EPS 120
Ölçü sabitliyi, 23°C / %50 NR (EN 1603)	%	± 0,2 — DS(N)2		
Ölçü sabitliyi, 48 saat / 70°C (EN 1604)	%	≤ 1 — DS(70,-)1		
Su və Su Buxarı Göstəriciləri				
Suya uzunmüddətli daldırmada su əmmə qabiliyyəti (EN 12087)	həcmcə %	≤ 5,0 WL(T)5	≤ 3,0 WL(T)3	≤ 3,0 WL(T)3
Su buxarı diffuziya müqavimət əmsalı (EN 12086)	μ	20 – 40	30 – 70	30 – 70
Təhlükəsizlik Məlumatları				
Yanğına reaksiya sinfi (EN 13501-1)	–	E sinfi		
Təhlükəli maddələr	–	TMF-ə baxın		

Göstərilən texniki dəyərlər +23°C mühit temperaturu və %50 nisbi nəmlik şəraitində əldə edilmişdir.

Tətbiq Təlimatı

Səth Hazırlığı

Tətbiq ediləcək səth; möhkəm, daşıyıcı, quru, təmiz və tozsuz olmalıdır. Səth; yapışmaya mənfi təsir edə biləcək yağ, boya, pas, qəlib yağı və bənzər qalıqlardan təmizlənməlidir. Səthdəki 10 mm-i aşan müstəvi səpmaları, lövhə yerləşdirilməzdən əvvəl düzəldilməlidir. Su əmmə qabiliyyəti yüksək və ya tozlanan səthlər astarlanmalıdır. İlk sıranın oturacağı sokol profili tərəzidə və düzgün şəkildə bərkidilməlidir.

Lövhələrin Yerləşdirilməsi

Lövhələr, şahmat qaydasında və künclərdə keçmə şəkildə, aşağıdan yuxarıya doğru yerləşdirilir. Yapışdırıcı, lövhə kənarlarına zolaq və orta hissəyə nöqtə şəklində və ya dişli mala ilə bütün səthə tətbiq olunur; yapışma səthi lövhə sahəsinin ən azı %40-ı olmalıdır. Lövhələr yapışdırıcının açıq gözləmə müddəti ərzində yerinə qoyulur və master ilə düzəldilir. Dərz aralarına yapışdırıcı daşırılmamalıdır; 2 mm-i aşan boşluqlar EPS zolaq ilə bağlanmalı, yapışdırıcı ilə doldurulmamalıdır. Qrafit qatqılı lövhələr günəş işığı altında sürətlə qızdığından, tətbiq müddətində iskele kölgələmə setkası ilə örtülməli; birbaşa günəş düşən fasadlarda lövhə yerləşdirmə işi günün sərin saatlarında aparılmalıdır.

Mexaniki Bərkitmə və Sonrakı Qatlar

Mexaniki bərkitmə üçün yapışdırma tətbiqindən sonra ən azı 24 saat gözlənilməlidir. Dübəl sayı və yerləşməsi, tikili hündürlüyü və külək yükü hesabına əsasən müəyyən edilir. Lövhə səthindəki səviyyə fərqləri, setkalı suvağa keçməzdən əvvəl zımpara rəndəsi ilə düzəldilməlidir. Yapışdırılmış lövhələr, setkalı suvaq tətbiq edilməzdən əvvəl açıqda saxlanılmamalıdır; qrafit qatqılı lövhələrdə bu müddət ağ EPS-ə nisbətən daha kritikdir və kölgələmə təmin edilmirsə 7 günə aşmamalıdır. Tətbiq və bərkimə zamanı ətraf mühit və səth temperaturu +5°C ilə +30°C arasında olmalıdır.

Saxlama Şəraiti və Saxlama Müddəti

Orijinal, açılmamış qablaşdırmasında; quru, sərin yerdə, birbaşa günəş işığından və alov mənbəyindən qorunan mühitdə, düz zəmin üzərində saxlanılmalıdır. Tikinti sahəsində açıqda saxlanıldıqda lövhələr örtük ilə kölgələnməlidir. Düzgün şəraitdə saxlandıqda istehsal tarixindən etibarən 24 ay saxlama müddətinə malikdir.

Təhlükəsizlik Tədbirləri

Məhsul, EN 13501-1-ə görə E sinfi yanğına reaksiya performansına malikdir; istilik və açıq alov mənbələrindən uzaq saxlanılmalıdır. Saxlama və tətbiq zamanı qaynaq, kəsmə və bənzər isti işlərdən çəkinilməlidir. Üzvi həlledici tərkibli materiallarla təmas etdirilməməlidir. Lövhələrin kəsilməsi zamanı qoruyucu eynək və maska istifadə edilməlidir. Uşaqların əli çatmayan yerlərdə saxlanılmalıdır. Daha ətraflı məlumat üçün Təhlükəsizlik Məlumat Formasına baxılmalıdır.

Cavabdehlik

Şirkətimiz yalnız məhsulun keyfiyyətinə görə cavabdehdir. Məhsulun yazılı texniki tövsiyələr çərçivəsindən kənar hər hansı şəkildə istifadə edilməsi, yanlış tətbiq və ya uyğun olmayan şəraitdə istifadə də daxil olmaqla, tamamilə istifadəçinin məsuliyyətindədir. Daha ətraflı texniki məlumat üçün məhsul kataloquna müraciət edə və ya nümayəndələrimizlə əlaqə saxlaya bilərsiniz.

Qablaşdırma

50 × 100 sm ölçüdə, qalınlığa görə dəyişən sayda strec qablaşdırma paketlər

KARTAŞ KİMYA MMC

Sumqayıt Sənaye Parkı

Kimyaçılar küçəsi 1, AZ 5002

Sumqayıt, Azərbaycan

www.mrfix.az

Tel: +994 12 310 88 55, +994 10 347 00 10