



THERMOMAX® BOND 40

Клей на цементной основе для теплоизоляционных плит

О продукте

THERMOMAX® BOND 40 — клей для теплоизоляционных плит на цементной основе, модифицированный полимерами, применяемый в составных системах наружной теплоизоляции фасадов (ETICS). Служит для приклеивания плит из пенополистирола (EPS), экструдированного пенополистирола (XPS) и минеральной ваты к минеральным основаниям: бетону, штукатурке, кирпичу и газобетону.

Является компонентом составных систем наружной теплоизоляции фасадов (ETICS). Показатели системы оцениваются в рамках EAD 040083-00-0404 (ETAG 004). Показатели продукта определены по методам испытаний EN 1542, EN 13494 и EN 1015-19.

Области применения

- Приклеивание плит в составных системах наружной теплоизоляции фасадов (ETICS)
- Теплоизоляция стен изнутри
- Теплоизоляция потолков подвалов и гаражей
- Приклеивание плит EPS, XPS и минеральной ваты к минеральным основаниям

Преимущества

- Обеспечивает высокую прочность сцепления с плитами EPS, XPS и минеральной ваты
- Эластичен благодаря полимерным добавкам; компенсирует температурные деформации
- Обладает высокой паропроницаемостью; не препятствует дыханию стены
- Применяется внутри и снаружи помещений
- Легко готовится и наносится; не сползает
- Устойчив к циклам замораживания-оттаивания

Технические характеристики

Общие сведения	
Состав материала	Цемент, минеральные наполнители и полимерные добавки
Внешний вид	Серый порошок
Максимальный размер зерна заполнителя	Макс. 0,8 мм
Плотность смеси	~ 1,84 кг/дм ³
Показатели	
Прочность сцепления с основанием – бетон (EN 1542)	≥ 0,50 Н/мм ²
Прочность сцепления с плитой – EPS (EN 13494)	≥ 0,08 Н/мм ² (разрушение по телу плиты)
Прочность сцепления с плитой – минвата (EN 13494)	≥ 0,015 Н/мм ² (разрушение по телу плиты)
Коэффициент сопротивления диффузии водяного пара (EN 1015-19)	μ ≤ 25

Данные по применению	
Пропорция затворения	6,25 – 6,75 л воды / 25 кг сухой смеси (~ 0,25 – 0,27 л воды / 1 кг смеси)
Жизнеспособность смеси	~ 2 часа
Открытое время	≥ 15 минут
Выдержка до дюбелирования	Не менее 24 часов
Выдержка до базового слоя	Не менее 3 суток
Температура нанесения и основания	+5°C / +30°C
Температура эксплуатации	-20°C / +80°C
Расход	4,5 – 6,0 кг/м ² (в зависимости от способа нанесения)
Сведения по безопасности	
Класс реакции на огонь (EN 13501-1)	A2-s1,d0
Опасные вещества	См. паспорт безопасности (SDS)

Указанные технические значения получены при температуре окружающей среды +23°C и относительной влажности 50%. Более высокая температура сокращает указанные интервалы, более низкая — удлиняет.

Инструкция по применению

Подготовка основания

Основание должно быть прочным, несущим, сухим, чистым и обеспыленным. Основание необходимо очистить от масел, краски, ржавчины, опалубочной смазки и парафиновых остатков, ухудшающих адгезию. Трещины и раковины в основании следует отремонтировать подходящим ремонтным составом ТАМCRETE® не менее чем за двое суток. При нанесении по существующей штукатурке её возраст должен составлять не менее 28 суток. Сильно впитывающие основания, такие как газобетон, перед нанесением необходимо увлажнить. Ранее окрашенные поверхности следует грунтовать. Не наносить при риске заморозков в течение 24 часов, под прямыми солнечными лучами, при сильном ветре и во время дождя.

Приготовление смеси

Указанное в технической таблице количество воды наливают в чистую ёмкость. THERMOMAX® BOND 40 медленно добавляют в воду и перемешивают миксером на скорости 400 – 600 об/мин до исчезновения комков. Смесь выдерживают 3 – 5 минут, затем перемешивают ещё 1 минуту и используют. Смесь с истёкшей жизнеспособностью или начавшую схватываться нельзя использовать повторно, добавляя воду.

Нанесение

Способ нанесения выбирается по типу и ровности основания. При способе «рамка и марки» клей наносится полосой шириной 4 – 5 см по периметру плиты и тремя равномерно расположенными марками в её центре. При способе зубчатого шпателя клей наносится на всю поверхность плиты зубчатым шпателем 10 × 10 мм. Площадь приклеивания должна составлять не менее 40% площади плиты; при сплошном нанесении зубчатым шпателем она достигает 100%. На плиты из минеральной ваты перед основным приклеиванием наносится тонкий контактный слой. Плиты устанавливают в пределах открытого времени клея снизу вверх, начиная от цокольного профиля, со смещением швов, и прижимают, выравнивая поверхность правилом. Между плитами не должно оставаться зазоров; образовавшиеся зазоры закрывают вставками, вырезанными из той же плиты. Швы плит не должны совпадать с углами дверных и оконных проёмов. До дюбелирования выдерживают не менее 24 часов, до нанесения базового слоя — не менее 3 суток.

Очистка инструмента

Инструмент и оборудование необходимо промыть водой сразу после работы. Затвердевший материал удаляется с поверхности только механически.

Условия хранения и срок годности

Хранить в оригинальной невскрытой упаковке на деревянном поддоне, в сухом прохладном месте, защищённом от мороза. При соблюдении условий хранения срок годности составляет 12 месяцев с даты производства.

Меры безопасности

Во время работ следует использовать спецодежду, защитные перчатки, очки и маску в соответствии с требованиями охраны труда. Незатвердевший материал раздражает кожу и слизистые; избегать контакта с кожей и глазами, при попадании немедленно промыть большим количеством воды с мылом, при проглатывании немедленно обратиться к врачу. Не оставлять пищевые продукты в зоне производства работ. Хранить в недоступном для детей месте. Более подробные сведения приведены в паспорте безопасности.

Ответственность

Наша компания несёт ответственность только за качество продукта. Любое применение продукта вне рамок письменных технических рекомендаций, включая неправильное нанесение или использование в неподходящих условиях, полностью относится к ответственности пользователя. За более подробной технической информацией обращайтесь к каталогу продукции или к представителям нашей компании.

Упаковка

Крафт-мешок 25 кг

ООО «KARTAŞ KİMYA»

Сумгаитский промышленный парк

ул. Кимьячылар 1, AZ 5002

Сумгаит, Азербайджан

www.mrfix.az

Тел: +994 12 310 88 55, +994 10 347 00 10