

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

COATIX®

Steelcoat Primer M50

(Эпоксидный грунт с допуском к подготовке поверхности)

Описание продукта

Двухкомпонентный эпоксидный грунт, содержащий антикоррозионные пигменты, с высокой заполняющей способностью и механической прочностью. Специально разработан для поверхностей, где невозможно или нежелательно обеспечить оптимальную подготовку. Обладает отличной адгезией к ржавым поверхностям и предотвращает повторное образование ржавчины. Хорошо заполняет, легко шлифуется. Обеспечивает превосходные результаты на поверхностях из железа, стали, алюминия, оцинкованного металла и полиэстера. Подходит для правильно подготовленных углеродистых сталей и ранее окрашенных поверхностей.

Код продукта:

Области применения

- Промышленные объекты и трубопроводы
- Морские и прибрежные сооружения (offshore), нефтеперерабатывающие заводы, электростанции, мосты, здания, горнодобывающее оборудование и другие металлические конструкции
- Морская индустрия
- Автомобильная, сельскохозяйственная и коммерческая техника

Преимущества

- Может использоваться как промежуточный, финишный или однослойный материал для конструкций, подверженных атмосферным воздействиям и подводных частей.
- Обеспечивает долговременную защиту в высококоррозионных средах.
- Обладает высокой адгезией.
- Легок в применении и удобен в использовании.
- Подходит для наружных работ.

Технические характеристики

Блеск (GU 60°)	Полуматовый (30–40)
Цвет	Оксидно-красный. Возможен выпуск в других цветах по шкале RAL.
Плотность	1,45 ± 0,10 г/мл
Соотношение с отвердителем (по объёму)	5/1
Разбавитель	Coatix® Thinner E100
Содержание твёрдых веществ (по объёму)	82 ± 2%
Время жизни смеси (при 20°C)	1,5 – 2 часа
Температура вспышки	> 32°C

Методы нанесения	Безвоздушное распыление, валик, кисть
Время высыхания (при 20°C)	От пыли: 1–2 ч / На отлив: 7–8 ч / Монтажное высыхание: 8–10 ч / Полное высыхание: 7 суток
Толщина сухой плёнки	150 мкм
Толщина мокрой плёнки	180 мкм
Теоретический расход	5 – 5,5 м ² /л (при 150 мкм толщины)

Руководство по применению

Подготовка поверхности и порядок нанесения

На стальных поверхностях: Масло, жир, пыль и другие загрязнения должны быть удалены с помощью подходящих органических растворителей, моющих средств или струи воды под давлением. Для достижения наилучших результатов поверхность после очистки должна быть подвергнута дробеструйной обработке до степени Sa 2½ согласно шведскому стандарту. При необходимости временной защиты поверхность следует загрунтовать Coatix® Steelcoat Primer S45 (заводской грунт). В исключительных случаях и при производственных условиях допускается минимальная подготовка поверхности St2 – St3 – Sa2.

При ремонте и обслуживании: Поверхность должна быть очищена от масла, грязи и пыли растворителями, моющими средствами или водой под давлением. Повреждённые участки необходимо зашлифовать. На ржавых поверхностях не допускается наличие отслаивающейся ржавчины.

Условия нанесения

Для достижения оптимального результата нанесение и/или отверждение следует проводить при температуре от 5°C до 35°C. Температура поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы, относительная влажность не должна превышать 80%. Во время нанесения обеспечить хорошую вентиляцию.

Приготовление смеси

Сначала компонент А необходимо перемешать механическим миксером до однородного состояния. Затем компонент В готовится отдельно и добавляется в компонент А. Смешивать при скорости 350–500 об/мин до получения однородной массы. Для полной гомогенизации смесь рекомендуется перелить в чистую ёмкость и перемешать повторно. Вязкость можно скорректировать добавлением подходящего количества отвердителя и Coatix® Thinner E100 в соответствии с техническими требованиями. После приготовления смесь необходимо выдержать 15 минут перед нанесением.

Нанесение покрытия

Для оптимального результата рекомендуется температура 20°C. При нанесении учитывать температуру окружающей среды, толщину плёнки и параметры оборудования.

Безвоздушное распыление:

- Диаметр сопла: 0,019–0,025 дюйма
- Давление: 150–200 бар

Валик/кисть:

Рекомендуется для небольших и труднодоступных участков. Следите за достижением требуемой толщины сухого слоя.

Соотношение компонентов

A/B = 16,0 кг + 4,0 кг = 20 кг

Очистка инструментов

Все инструменты и оборудование необходимо сразу после работы очистить Coatix® Thinner E100.

Условия хранения и срок годности

Упаковка должна быть герметично закрыта и правильно промаркирована. Хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом помещении при температуре 15–25°C, вдали от прямых солнечных лучей и открытого огня. Продукт должен храниться в соответствии с Паспортом безопасности вещества (MSDS) и действующими нормативами. 12 месяцев со дня производства при соблюдении условий хранения.

Меры безопасности

Обращайте внимание на знаки безопасности и предупреждения на упаковке. Следуйте рекомендациям по охране труда и технике безопасности, указанным в Паспорте безопасности вещества (MSDS). Во время нанесения обеспечить вентиляцию. Использовать средства индивидуальной защиты — маску, перчатки, очки. Избегать прямого контакта с кожей и не вдыхать пары. Держать вдали от открытого пламени.

Ответственность

Компания несёт ответственность только за качество самого продукта. Не несёт ответственности за неправильное применение или использование продукта вне рамок письменных рекомендаций. Для получения дополнительной информации запросите технический буклет или свяжитесь с нашими представителями.

ООО «KARTAS KİMYA»

Промышленный парк Сумгайыт, ул. Кимячылар 1,
AZ 50002, г. Сумгайыт, Азербайджан
Телефон: +994 12 3470010, +994 12 3471010