

TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

COATIX®

Steelcoat Primer U1

(Antikorozyon Epoksi Astar)

Ürün hakkında

Yüksek dolgu gücüne ve antikorozyon pigmentine sahip iki bileşenli epoksi astar. Çok iyi yapışır, doldurur ve zımparalanabilir. Demir, çelik, alüminyum, galvaniz ve polyester gibi yüzeylerde mükemmel sonuçlar verir.

Ürün kodu :

Kullanım alanları

- Metal yapılar,
- Sanayi tesisleri ve boru hatları,
- Tarım aletleri ve otomotiv,
- Alüminyum ve galvanizli yüzeyler
- Mevcut epoksi kaplı yüzeylerin yenilenmesi

Avantajları

- Yüksek doldurma gücü
- Hava koşullarına dayanıklılık
- Çok amaçlı uygulama
- Düşük sıcaklık uygulaması
- Mat görünüm ve pürüzsüz yüzey
- Yüksek yapışma gücüne sahiptir
- Uygulaması kolay ve kullanışlıdır.
- Dış mekanlarda da kullanılabilir

Teknik özellikler

Parlaklık (GU 60°):	Mat (15-25)
Renk :	RAL 1000 (Yeşil bej) İsteğe göre diğer RAL kodlarında üretilebilir.
Yoğunluk:	1.55 ± 0,10 (gr/ml)
Sertleştirici oranı:	Hacimce 4/1, ağırlıkça 7/1
İnceltici:	Coatix® Thinner E100
Katı madde oranı:	Hacimce 60±2
Karışım ömrü:	6-8 Saat /20°C
Parlama noktası:	> 27°C
Uygulama yöntemi:	Hava spreyi, havasız sprey, rulo, fırça
Kuruma süresi:	Toz tutma kuruması: 20-30 dk 20°C Dokunma kuruması : 1 saat 20°C Montaj Kuruması: 8 saat 20°C 30 dk 100°C 20 dk 140°C

TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

COATIX®

Steelcoat Primer U1

(Antikorozyon Epoksi Astar)

Kuru film kalınlığı

Yaş Film kalınlığı

Teorik yayılma m²/ lt

60 µm

100 µm

10 - 11 m²/lt (50 µm için)

Kullanıcı kılavuzu

Yüzey hazırlığı

Çelik yüzeyler: Yağ, toz ve diğer kirleticiler uygun organik çözücüler, deterjanlar ve basınçlı su ile temizlenmelidir. Temizlikten sonra, en iyi sonuçları elde etmek için Sa 2 ½ İsveç Standardı'na uygun aşındırıcı kumlama yapılmalıdır. Geçici koruma gerekiyorsa yüzey Coatix® Steelcoat Primer S45 atölye astarı ile astarlanmalıdır. Zorunlu durumlarda ve üretim koşullarına bağlı olarak, minimum St2 – St3 – Sa 2 aşındırıcı kumlama yapılabilir.

Onarım ve Bakım: Yağ, toz ve diğer kirleticiler uygun organik çözücüler, deterjanlar ve basınçlı su ile temizlenmelidir. Aşınmış ve hasarlı yüzeyler, aşındırıcı püskürtme ile St3 seviyesine veya en az Sa2 seviyesine kadar temizlenmelidir.

Uygulama sırasında dikkat edilmesi gerekenler:

En iyi sonuç için; Uygulama ve/veya kurlanma sırasında 5°C - 35°C arasında, Yüzey Sıcaklığı, çiğlenme noktasının (dew-point) en az 3°C üzerinde, Bağıl nem, maksimum %80 olmalıdır. Uygulama sırasında iyi havalandırma gerekir.

Karışımın hazırlanması

Coatix® Steelcoat Primer U1 A bileşeni, B bileşeni ile ağırlıkça 7:1 oranında karıştırılmalıdır. Teknik şartnamede belirtilen karışım oranı, raf ömrü ve uygulama ekipmanları dikkate alınarak uygun sertleştirici ve Coatix® Thinner E100 ilave edilerek viskozite ayarlanabilir. Ürün, homojen hale gelene kadar mekanik bir karıştırıcı kullanılarak karıştırılmalıdır. Karışım hazırlandıktan sonra, uygulamaya başlamadan önce 15 dakika dinlendirilmelidir.

Boya uygulaması

En iyi sonuçlar için 20°C önerilir. Uygulama sırasında uygulama koşulları, ortam sıcaklığı, film kalınlığı ve ekipman verileri dikkate alınmalıdır.

Havalı Sprey:

- Uç çap (inç): 0,070-0,085
- Basınç (bar): 3-4
- Viskozite (DINCUP6): ~13-20sn

Havasız Sprey:

- Uç çap (inç): 0,015-0,017
- Basınç (bar): 160-220
- Viskozite (DINCUP6): 80-100 sn

Rulo ve Fırça: Kısa ve küçük alanlar için önerilir. Ancak, gerekli kuru film kalınlığına ulaşmak için son derece dikkatli olunmalıdır.

TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

COATIX®

Steelcoat Primer U1

(Antikoroziyon Epoksi Astar)

Karışım oranı

A/B 17,5 kg + 2,5 kg = 20

Tüketim

10-11m² / lt (50 µ kuru film kalınlığı)

Temizlik araçları

Kullanılan alet ve ekipmanlar Coatix® Thinner E100 ile temizlenmelidir.

Saklama koşulları ve raf ömrü

Ürün ambalajları kapalı ve etiket bilgileri eksiksiz olmalıdır. Saklama koşulları kuru, serin ve iyi havalandırılmış olmalıdır. 15-25°C sıcaklıkta, kapalı ve nemsiz depoda uygun depolama koşullarında direk güneş ışınlarından ve açık alev kaynaklarından muhafaza edilerek saklanmalıdır. Ürün, teknik güvenlik bilgi formuna ve yasal yükümlülükler uygun olarak saklanmalıdır. Uygun saklama koşullarında üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

Güvenlik önlemleri

Lütfen ambalaj üzerindeki güvenlik işaretlerine ve uyarılara dikkat edin. Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nda (MSDS) yer alan sağlık ve güvenlik bilgilerine uyulmalıdır. Uygulama sırasında havalandırma sağlanmalıdır. Uygulama sırasında maske, eldiven ve gözlük gibi koruyucu ekipman kullanılmalıdır. Doğrudan temastan kaçının ve buharını solumayın. Açık alevden uzak tutun.

Sorumluluk

Şirketimiz yalnızca ürünün kalitesinden sorumludur. Şirketimiz, ürünün yazılı tavsiyeler dışında kullanılmasından ve/veya nerede ve nasıl kullanılacağına ilişkin herhangi bir yanlış kullanımdan sorumlu değildir. Daha detaylı bilgi için lütfen bir ürün broşürü talep edin veya şirket temsilcilerimizle iletişime geçin.

KARTAŞ KİMYA LLC

Sumgayit Sanayi Parkı, 1 Kimyacılar Caddesi,

AZ 50002 Sumgayit şehri, Azerbaycan

Telefon numarası : +994 12 3470010, +994 12 3471010