

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

COATIX®

Steelcoat Finish P430

(Алифатическая акриловая полиуретановая финишная краска)

Описание продукта

Двухкомпонентная, высокосухая, глянцевая финишная краска на основе алифатической акриловой полиуретановой смолы. Применяется как финишное покрытие для конструкций, подвергающихся атмосферным воздействиям. Обладает превосходной адгезией, устойчивостью к ультрафиолету, эластичностью и стойким блеском. Имеет высокую устойчивость к пожелтению, механическим и химическим воздействиям.

Код продукта:

Области применения

- Стальные конструкции, мосты, склады, заводы
- Наружные поверхности резервуаров и трубопроводов
- Надстройки судов
- Промышленные и портовые сооружения
- Нефтеперерабатывающие и химические заводы
- В качестве защитного покрытия бетонных поверхностей
- Как финишное покрытие для конструкций, находящихся под открытым небом и под воздействием солнечного света, где требуется высокая стойкость цвета и блеска

Технические характеристики

Блеск (GU 60°)	Глянцевый (70–85)
Цвет	Изготавливается по шкале RAL
Плотность	1,50 ± 0,10 г/мл
Соотношение с отвердителем (по весу)	90/10
Вязкость при нанесении	18–25 сек / DIN CUP 4 / 20°C
Разбавитель	Coatix® Thinner P400
Содержание твердых веществ по объему	65 ± 2%
Время жизни смеси (при 20°C)	2 часа
Температура вспышки	> 32°C
Методы нанесения	Пневматическое распыление, безвоздушное распыление, валик
Время высыхания (при 20°C)	От пыли: 20 мин / На отлив: 60 мин / Монтажное высыхание: 8 часов
Толщина сухой пленки	65 мкм
Толщина мокрой пленки	100 мкм
Теоретический расход	12–13 м²/л (при толщине сухой пленки 50 мкм)

Условия нанесения

Для достижения наилучших результатов нанесение и/или отверждение проводить при температуре от 5°C до 35°C. Температура поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы. Относительная влажность не должна превышать 80%. Во время нанесения необходимо обеспечить хорошую вентиляцию.

Руководство по применению

Подготовка поверхности

Необходимо соблюдать указанные интервалы перекрытия для грунтовочного или промежуточного слоя. Если интервалы превышены, поверхность перед нанесением финишного слоя следует обязательно зашлифовать. Перед началом нанесения убедитесь, что поверхность чистая и сухая.

Приготовление смеси

Компонент A Coatix® Steelcoat Finish P430 смешивается с компонентом B в соотношении 9:1 по весу. При необходимости добавить 5–15% разбавителя Coatix Thinner P400 для достижения рабочей вязкости. Тщательно перемешивать механической мешалкой до получения однородной массы. После приготовления смеси выдержать 10–15 минут перед нанесением.

Нанесение краски

Для оптимального результата рекомендуется температура 20°C. При нанесении учитывать условия окружающей среды, толщину пленки и характеристики оборудования.

Пневматическое распыление:

- Диаметр сопла: краскопульт 1.6–1.8 мм / напорный бак 1.4–1.6 мм
- Давление на сопле: 3.2 бар
- Давление в баке: 1.6 бар

Безвоздушное распыление:

- Диаметр сопла: 0.013–0.019 дюйма
- Минимальное давление: 150 бар / 2100 psi

Валик/кисть:

Рекомендуется для небольших участков и подкрашивания. Следите за достижением требуемой толщины сухой пленки.

Соотношение компонентов

A/B: 18.0 кг + 2.0 кг = 20 кг

Расход

12–13 м²/л (при толщине сухой пленки 50 мкм)

Очистка инструментов

После окончания работы оборудование и инструменты необходимо очистить Coatix® Thinner P400.

Условия хранения и срок годности

Упаковка должна быть герметично закрыта и правильно промаркирована. Хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом помещении при температуре 15–25°C,

вдали от прямых солнечных лучей и источников открытого огня. Соблюдать требования Паспорта безопасности вещества (Пбв) и действующих нормативов. 12 месяцев со дня производства при соблюдении условий хранения.

Меры безопасности

Обращайте внимание на предупредительные знаки и символы на упаковке. Следуйте указаниям по охране труда и технике безопасности, приведённым в Паспорте безопасности вещества (Пбв) Во время нанесения обеспечьте хорошую вентиляцию. Используйте защитные средства — маску, перчатки, очки. Избегайте прямого контакта и не вдыхайте пары. Держите вдали от открытого пламени.

Ответственность

Компания несёт ответственность только за качество самого продукта. Она не несёт ответственности за неправильное использование или применение продукта вне рамок письменных рекомендаций. Для получения дополнительной информации запросите брошюру продукта или обратитесь к нашим представителям.

KARTAS KİMYA OOO

Промышленный парк Сумгайыт, ул. Кимячылар 1,
AZ 50002, г. Сумгайыт, Азербайджан
Телефон: +994 12 3470010, +994 12 3471010